

# i.active



## COAT

### Benefici

- > Proprietà dis inquinanti e "mangia-smog"
- > Migliora la qualità dell'aria
- > Assicura elevato pregio estetico
- > Mantiene nel tempo il colore originario
- > Evita la formazione di macchie
- > Al termine dell'uso è completamente riciclabile come materiale inerte
- > Non contiene solventi
- > Riduce gli odori negli ambienti interni
- > Favorisce il risparmio energetico
- > Facile da applicare

### Applicazioni

Rivestimento finale, per esterno e interno\*, di superfici verticali

- > Edifici residenziali
- > Edifici commerciali
- > Edifici industriali
- > Strutture in calcestruzzo
- > Muri, pareti e soffitti
- > Tunnel e gallerie
- > Parcheggi multipiano

\* Nel caso di utilizzo interno la fotocatalisi si attiva in presenza di sufficiente luce solare e/o di luce artificiale appositamente progettata.



## Italcementi

HEIDELBERGCEMENT Group

**Italcementi**  
i.lab (Kilometro Rosso)  
Via Stezzano, 87 - 24126 Bergamo  
Tel +39 035.396.111  
www.italcementi.it  
www.i-nova.net



Ottobre 2016

### Italcementi

#### Italcementi, la storia e il futuro del cemento in Italia

Da oltre 150 anni, Italcementi è leader in Italia nel settore dei materiali per le costruzioni. La presenza diffusa e radicata sul territorio e la capacità di offrire prodotti innovativi e di qualità sono alla base di soluzioni e applicazioni integrate in grado di soddisfare i bisogni del mercato del cemento e del calcestruzzo.

La struttura industriale italiana per la produzione del cemento è formata oggi da sei cementerie a ciclo completo, un impianto per i prodotti speciali e otto centri di macinazione. Tre delle cementerie (Calusco d'Adda, Rezzato e Matera) sono state recentemente ammodernate e sono considerate tra le più avanzate dal punto di vista delle performance produttive e ambientali. La rete industriale vanta anche una presenza rilevante nel settore del calcestruzzo, con 124 impianti per la produzione del calcestruzzo e 17 cave per gli aggregati. Complessivamente, i lavoratori in Italia sono oltre duemila.

#### Innovativi per tradizione

La vocazione per l'innovazione appartiene da sempre a Italcementi: fin dalla sua fondazione, l'azienda contribuisce alla realizzazione di importanti infrastrutture come l'Autostrada del Sole, Palazzo Pirelli, costruito nel 1956 a Milano su progetto di Giò Ponti e Pierluigi Nervi, e la sala delle udienze papali a Roma, conosciuta come Sala Nervi. In anni recenti, Italcementi è stata protagonista all'Expo 2010 di Shanghai, sviluppando i.light, il cemento trasparente (considerato tra le migliori invenzioni del 2010) per la realizzazione del Padiglione Italiano. Nell'edizione successiva dell'Esposizione Universale, quella del 2015 a Milano, un innovativo materiale - i.active BIODYNAMIC - è stato utilizzato per vincere la sfida rappresentata dalle forme complesse che hanno dato vita a Palazzo Italia, icona di Expo.

#### i.lab, il futuro ha casa qui

i.lab è sicuramente tra i più innovativi edifici realizzati recentemente nel nostro Paese: situato nell'area del Parco Scientifico e Tecnologico Kilometro Rosso a Bergamo, la struttura ospita il centro Innovazione di Prodotto del Gruppo HeidelbergCement, così come la nuova sede italiana di Italcementi. i.lab rappresenta concretamente l'impegno della Società nello sviluppo di tecnologie e materiali per il costruire sostenibile. Progettato dall'architetto Richard Meier secondo gli standard LEED (Leadership in Energy and Environmental Design), l'edificio ha ottenuto la certificazione Platinum, il più alto livello di valutazione in materia energetica e ambientale per gli edifici grazie anche ai materiali innovativi utilizzati. La leadership tecnologica di Italcementi è riconosciuta anche nel mondo accademico: molti gli accordi e le collaborazioni con le facoltà di ingegneria e architettura di diverse università italiane, tra cui il Politecnico di Milano.

#### i.nova: al centro, il cliente

Investire in nuovi prodotti, materiali e servizi per rispondere al meglio alle esigenze della building community è il punto di forza dell'azienda, così come la cura nella soddisfazione al cliente. È per questo che Italcementi si impegna in un dialogo costante con il mercato, anche grazie a nuovi strumenti di marketing capaci di favorire una relazione ancora più stretta ed efficace. i.nova ha proprio questo obiettivo: presentare in modo semplice e integrato un'offerta di prodotti e soluzioni per tutte le esigenze costruttive.

#### Sostenibilità, un impegno strategico

Italcementi, quale membro del WBCSD - World Business Council for Sustainable Development - è tra i sottoscrittori dell'Agenda for Action della Cement Sustainability Initiative, il primo impegno formale che vincola alcune tra le maggiori imprese cementiere al mondo ed è inoltre membro del Green Business Council Italy, che ha lo scopo di favorire e accelerare la diffusione di una cultura dell'edilizia sostenibile, guidando anche la trasformazione del mercato.

La tutela della sicurezza e della salute dei lavoratori è un obiettivo fondamentale per Italcementi. Il programma di Sicurezza è da sempre parte integrante delle attività, un impegno che ha portato negli ultimi 15 anni a un significativo miglioramento dei risultati: l'Indice di frequenza degli infortuni negli impianti si è, infatti, ridotto dell'80% e tutti i siti produttivi hanno ottenuto la certificazione ambientale ISO 14001.

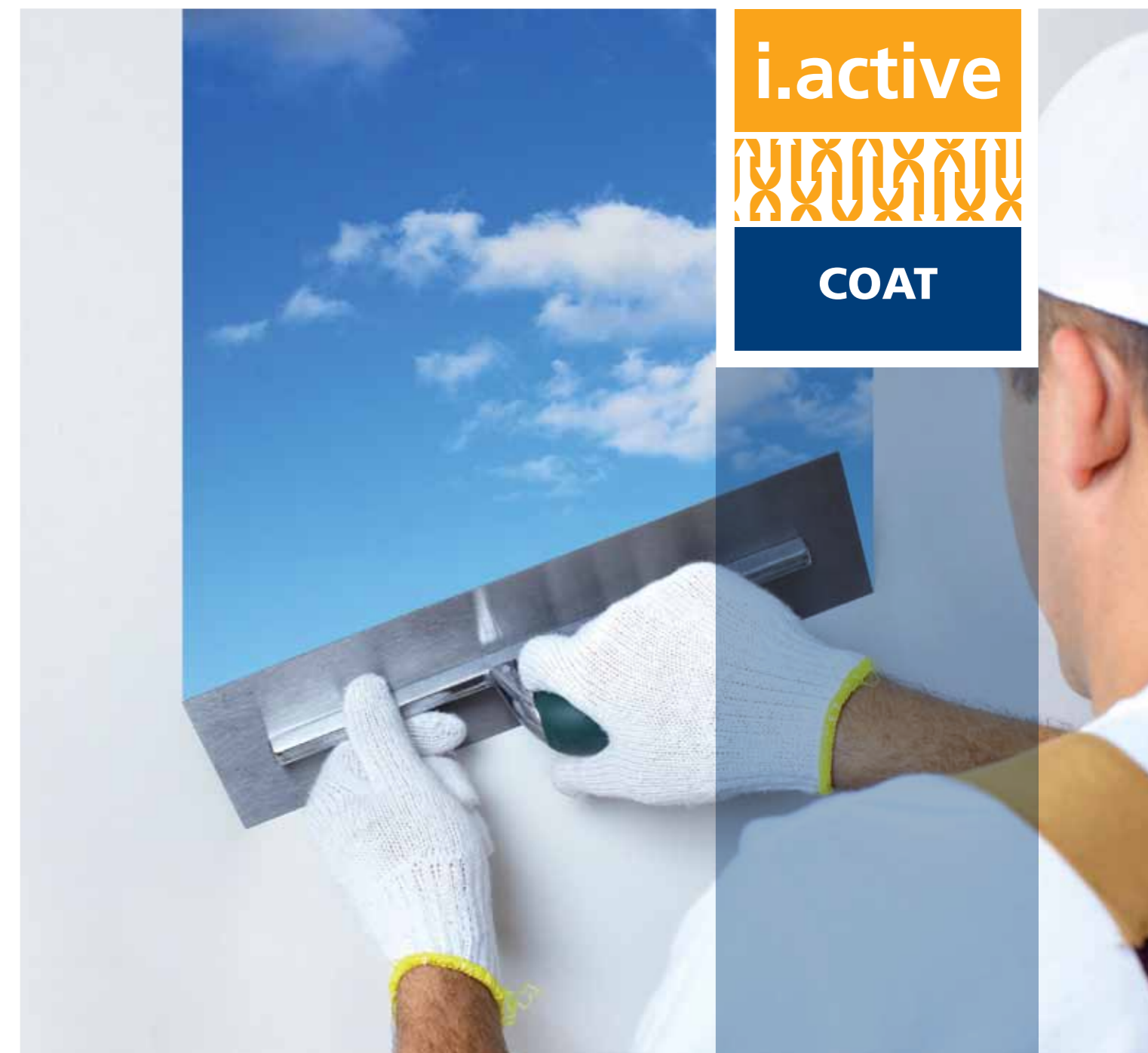
#### Una nuova dimensione internazionale

Dall'unione di HeidelbergCement e Italcementi nasce il primo produttore mondiale di aggregati, il secondo nel cemento e il terzo nel calcestruzzo, con oltre 63.000 dipendenti in più di 3.000 siti produttivi in 60 paesi in cinque continenti. La capacità totale delle 156 cementerie è pari a circa 200 milioni di tonnellate di cemento. HeidelbergCement Group detiene più di 600 siti produttivi di inerti e oltre 1.700 impianti per la produzione di calcestruzzo. Ciò lo rende il principale player mondiale nella fornitura verticalmente integrata di materiali da costruzione.

# ITALCEMENTI



## I rasanti fotocatalitici



## i.active



## COAT

# E se un rasante potesse ridurre sporco e smog?

Scopri **i.active COAT**, la nuova gamma di rasanti fotocatalitici.

**+80** 

## Alberi sempreverdi\*

Rivestire con TX Active® una superficie di 1.000 mq equivale a piantare 80 alberi sempreverdi

**-30** 

## Veicoli a benzina

Rivestire con TX Active® una superficie di 1.000 mq equivale a eliminare l'inquinamento di 30 veicoli a benzina

**-50%** 

## Di inquinamento

Rivestire con TX Active® il 15% di superficie di una grande città, garantisce l'abbattimento del 50% di inquinamento

\* Con un'area di superficie attiva fogliare di 160 mq ciascuno.

Elaborazione sulla base dell'UFORE Model (Urban Forest Effect) - **D.J. Nowak** - **USDA** (United States Department of Agriculture) **Forest Service** (USA).

**i.active COAT** è una nuova generazione di rasanti cementizi per esterno e interno, in grado di offrire performance sorprendenti grazie a TX Active®, il principio fotocatalitico brevettato da Italcementi, conosciuto e apprezzato dal mondo dell'architettura. Finalmente è disponibile un prodotto capace di trasformare una superficie in un elemento attivo che, interagendo con la luce naturale o artificiale, garantisce performance quali:

- > Autopulizia
- > Disinquinamento
- > Batteriostatiche
- > Elimina-odori



**i.active** è la performance che identifica i prodotti a base del principio attivo TX Active® e che garantisce autopulizia, disinquinamento, proprietà batteriostatiche ed elimina-odori. Oltre a **i.active COAT**, comprende il cemento **i.active TECNO** per illuminare l'architettura e per preservare l'ambiente, **i.active DRAIN** per pavimentazioni continue drenanti, **i.active CARGO** per pavimentazioni ultra-resistenti e **i.active STRUTTURA** per strutture in calcestruzzo.



## Elevato pregio estetico

La gamma di rasanti cementizi **i.active COAT** è disponibile in diverse granulometrie sia per applicazioni a mano sia a spruzzo. In tutte le sue versioni **i.active COAT** garantisce una finitura omogenea e di grande pregio estetico.

## Bianco per sempre

Grazie all'azione combinata della luce e del principio fotocatalitico TX Active®, le superfici ricoperte da **i.active COAT** sono in grado di decomporre i microorganismi che sporcano le superfici, assicurandone la qualità estetica nel tempo e garantendo maggiore pulizia e brillantezza.

## Mangia-smog

L'utilizzo di **i.active COAT** decompone gli agenti inquinanti prodotti dall'attività umana (fabbriche, automobili, riscaldamento domestico) restituendo non solo edifici più puliti ma anche una qualità dell'aria migliore. L'impiego di **i.active COAT** è dunque particolarmente utile anche in luoghi di difficile ventilazione come tunnel e gallerie. Ad esempio, nel tunnel Umberto I a Roma (v. foto a sinistra) - completamente rivestito con rasanti fotocatalitici - è stata rilevata una riduzione media di NO<sub>x</sub> pari al 25%.

## Sempre attivo

Omogeneamente distribuito nella matrice cementizia, il principio fotocatalitico TX Active® non è soggetto a consumo e garantisce un processo di fotocatalisi costante e duraturo nel tempo.

## Traspirabile

**i.active COAT** grazie alla sua composizione offre un'elevata traspirabilità alla parete, evitando l'accumulo di umidità all'interno dell'edificio.

## Facile da applicare

**i.active COAT** si applica come un rasante tradizionale senza l'utilizzo di particolari strumentazioni aggiuntive.

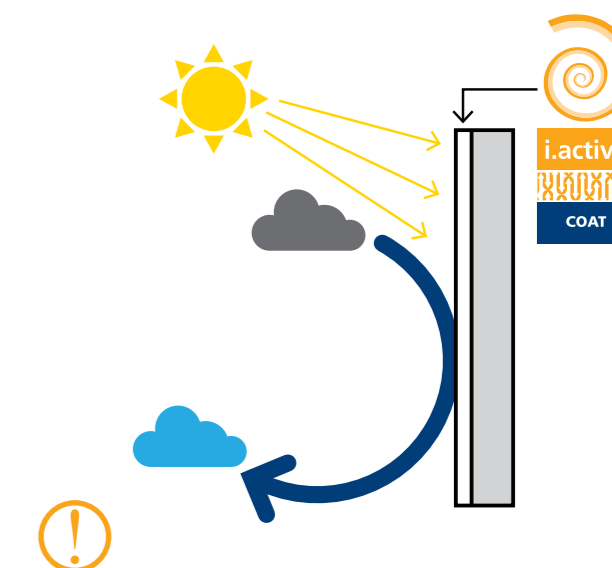
## Cos'è TX Active®?



TX Active® è il principio attivo fotocatalitico per materiali cementizi, brevettato da Italcementi. Malte, pitture, intonaci e pavimentazioni contenenti TX Active® sono in grado di abbattere gli inquinanti organici e inorganici presenti nell'aria e conservano nel tempo la qualità estetica dei manufatti. Con le sue proprietà disinquinanti e autopulenti, è il sigillo di qualità per i prodotti cementizi fotoattivi realizzati per migliorare la vita nelle nostre città.

## Come funziona?

La fotocatalisi è un processo naturale per cui, grazie all'azione della luce naturale o artificiale, una sostanza (chiamata fotocatalizzatore) attiva un forte processo ossidativo che porta alla trasformazione di sostanze organiche e inorganiche nocive in composti innocui. TX Active® è quindi un acceleratore dei processi di ossidazione già esistenti in natura, favorisce una più rapida decomposizione degli inquinanti e ne evita l'accumulo e l'adesione in superficie.



**i.active COAT** è uno dei tanti prodotti nati dal costante impegno di Italcementi nello sviluppo di soluzioni innovative per l'architettura e l'industria delle costruzioni. Per maggiori informazioni visita i siti [www.italcementi.it](http://www.italcementi.it) e [www.i-nova.net](http://www.i-nova.net), e consulta le schede tecniche di **i.active COAT**.

Seguici su:

