



Scheda tecnica i.design EFFIX

Campi di applicazione

i.design EFFIX è una malta a elevatissime prestazioni destinata alla realizzazione di elementi non strutturali ed elementi decorativi.

Composizione della malta

i.design EFFIX è una malta pronta all'uso. Contiene il cemento premiscelato con sabbia, fibre e additivi necessari al suo confezionamento. Le fibre utilizzate sono fibre di vetro resistenti agli alcali.

Proprietà fisiche

Mediante miscelazione con acqua si ottiene una malta molto fluida di colore bianco avorio.

Densità della malta fresca	2.340 kg/m ³
Granulometria	0 - 500 µm

Proprietà meccaniche

(secondo le condizioni previste per la messa in opera). Valori medi basati su provini prismatici 4x4x16 cm.

	Resistenza a compressione a 20°C	Resistenza a flessione a 20°C
a 1 giorno	≥ 60 MPa	≥ 6 MPa
a 7 giorni	≥ 90 MPa	≥ 7 MPa
a 28 giorni	≥ 100 MPa	≥ 9 MPa

Messa in opera e impieghi

- Un sacco da 25 kg di i.design EFFIX miscelato con 2,75 litri di acqua permette di ottenere circa 12 litri di malta.
- La preparazione della miscela con mescolatore da malta o da calcestruzzo si effettua nella maniera seguente (*) (**):
 1. Versare il numero di sacchi necessari per la miscelazione nel mescolatore
 2. Mescolare per 30 secondi
 3. Aggiungere 2,75 litri di acqua per numero di sacchi utilizzato
 4. Mescolare per 2 minuti (calcolando il tempo a partire dalla fluidificazione della miscela)
 5. Arrestare il mescolare e raschiare le pareti
 6. Mescolare per 2 minuti

(*) Per un dato mescolatore, il volume ottimale di una miscela i.design EFFIX è uguale alla metà della capacità massima del mescolatore.

(**) La durata del processo di produzione di i.design EFFIX dipende dalla qualità del mescolatore utilizzato. In un mescolatore per calcestruzzo tradizionale, può rendersi necessario regolare la profondità delle pale per favorire l'ottenimento di una miscela omogenea.



- Versare immediatamente la miscela nello stampo o nel cassero. Procedere in maniera continua e sempre nello stesso punto per evitare la formazione di bolle d'aria indesiderate.
- i.design EFFIX è destinato alla realizzazione di elementi non strutturali, manufatti decorativi, arredamenti per interni e forme stampate.
- Si può impiegare per molteplici usi: piani di lavoro, arredamenti per bagni, lavabi, piastrelle, panchine ecc.
- La sua formulazione a base di materiali fini permette di ottenere superfici perfettamente lisce e uniformi oltre che un'eccellente riproduzione della tessitura degli stampi utilizzati.
- i.design EFFIX può essere sottoposto a trattamento termico dopo la presa. Questo trattamento, che permette di accelerare il processo di maturazione del materiale, consiste nel sottoporre gli elementi prodotti a una temperatura che aumenta gradualmente fino a raggiungere i 60 - 90°C in un periodo di tempo compreso tra le 48 e le 72 ore. Il trattamento termico, contribuendo allo sviluppo della resistenza e della durabilità del materiale, conferisce a i.design EFFIX una grande stabilità dimensionale.

Precauzioni d'uso

Lavorare ad una temperatura ambiente compresa tra 5 e 25°C. Secondo la temperatura ambiente, i tempi d'impiego del materiale variano come segue:

circa 5°C: < 90 minuti

circa 20°C: < 45 minuti

circa 25°C: < 5 minuti

- Nella stagione calda, conservare i sacchi a una temperatura inferiore a quella ambiente e impastare con acqua fredda per allungare i tempi di impiego.
- Assicurarsi che tutti i giunti dei casseri siano a tenuta stagna; in caso contrario, applicare dei giunti di riempimento in silicone.
- Tutte le superfici a contatto con i.design EFFIX devono essere pulite e ricoperte di un sottile strato d'olio disarmante di ottima qualità. È indispensabile utilizzare pennelli puliti espressamente destinati a tale scopo.
- Fornire una protezione efficace contro l'evaporazione, soprattutto nel caso di produzione di elementi sottili con un rapporto superficie esposta/volume notevole. L'impiego di teli di plastica o l'applicazione uniforme di un agente antieaporante è risultato essere una soluzione adeguata.
- Proteggere dal gelo, dal vento e dal sole durante le fasi di presa e indurimento.
- L'estrazione dai casseri può essere effettuata dopo 18-24 ore.
- Al momento della scasseratura, i pezzi devono essere mantenuti umidi o, addirittura, essere immersi in acqua a 20°C, per almeno 7 giorni. Nei primi giorni di stagionatura, evitare la conservazione in ambiente secco, caldo e ventilato.
- Prevedere un prodotto per la protezione della superficie adatto per l'applicazione.

I dati, le informazioni e i suggerimenti qui contenuti si basano sulle attuali conoscenze ed esperienze di Italcementi. Non costituiscono garanzia per i nostri prodotti né responsabilità circa l'impiego e le applicazioni effettuate al di fuori del nostro controllo. La presente scheda tecnica annulla e sostituisce tutte le precedenti. Italcementi, inoltre, a suo insindacabile giudizio e anche senza preavviso, si riserva di apportare qualsiasi modifica ai prodotti descritti.

Italcementi

i.lab (Kilometro Rosso)
Via Stezzano, 87
24126 Bergamo - Italia
Tel. +39 035 396 111
www.italcementi.it
www.i-nova.net

Product Manager

Anna Borroni
Tel + 39 035 396 812
Cell +39 335 7738394
a.borroni@italcementi.it

Scheda aggiornata a Settembre 2013

